

## Bachelorstudiengang Architektur und Stadtplanung - Studienverlaufsplan, 6 Semester mit Prüfungsnummern

| 1. Semester (WS)                                 |  | 2. Semester (SS)   |   | 3. Semester (WS)   |   | 4. Semester (SS)                                      |  | 5. Semester (WS) |  | + 1 Semester |  | 6. Semester |  |
|--|--|--|---|--|---|---|--|------------------|--|--------------|--|-------------|--|
| Grundstudium                                     |  |  |   |  |   |   |  | Fachstudium      |  |              |  |             |  |
| Einführungskurs Fachaffine SQ (3 ECTS 49541 USL) | <b>Schwerpunkt-<br/>übung Darstellen<br/>und Gestalten</b> 9 ECTS<br>49131 LBP | <b>Schwerpunkt-<br/>übung Entwerfen*</b> 9 ECTS<br>49141 LBP | <b>Projekt Stadt und<br/>Landschaft</b> 9 ECTS<br>49151 LBP                   | <b>Integriertes<br/>Projekt<br/>Bautechnik</b> 9 ECTS<br>49161 LBP | <b>Entwurfs-/<br/>Projektarbeit</b> 15 ECTS<br>oder<br><b>Entwurfs-<br/>/Projektarbeit im<br/>internationalen<br/>Kontext</b> | <b>freiwilliges<br/>internationales<br/>Praktikum</b> | <b>Bachelorarbeit</b> 12 ECTS<br>3999 PL o. 3998 PL                      |                  |  |              |  |             |  |
|  | <b>Bautechnische Grundlagen*</b> 12 ECTS<br>72281 u. 72282 LBP                 |  | <b>Bautechnik 1</b> 12 ECTS<br>49101 LBP                                      |  | <b>Entwurfs-/<br/>Projektarbeit</b> 15 ECTS<br>oder<br><b>Entwurfs-<br/>/Projektarbeit im<br/>internationalen<br/>Kontext</b> |   | <b>Bachelorarbeit</b> 12 ECTS<br>3999 PL o. 3998 PL                      |                  |  |              |  |             |  |
|  | <b>Tragkonstruktionen 1</b> 6 ECTS<br>USL-V u. 22420 PL                        |  | <b>Bautechnik 2</b> 6 ECTS<br>49111 LBP                                       |  | <b>Ergänzungsmodul</b> 6 ECTS<br>67731 oder 78421 LBP   |   | <b>Ergänzungsmodul</b> 6 ECTS  |                  |  |              |  |             |  |
|  | <b>Architekturgeschichte</b> 6 ECTS<br>49041 PL                                |  | <b>Entwicklung der<br/>modernen<br/>Architekturtheorie</b> 6 ECTS<br>60331 PL |  | <b>Ergänzungsmodul</b> 6 ECTS<br>Wahlmodul** LBP  |   | <b>Ergänzungsmodul</b> 6 ECTS  |                  |  |              |  |             |  |
|  | <b>Geometrie und CAD*</b> 6 ECTS<br>49071 LBP u. 49072 USL                     |  | <b>Gebäudelehre<br/>und Soziologie</b> 6 ECTS<br>49121 LBP                    |  | <b>Bauökonomische<br/>Grundlagen und<br/>Planungs-<br/>methoden</b> 6 ECTS<br>49061 BSL u. 49062 BSL                          |   | <b>Ergänzungsmodul</b> 6 ECTS<br>Wahlmodul** LBP                         |                  |  |              |  |             |  |
|  | <b>Einführung Städtebau und Ökologie</b> 6 ECTS<br>USL-V u. 42961 LBP          |  | <b>Medientransfer</b> 3 ECTS<br>Fachaffine SQ 49551<br>USL                    |  | <b>Rechtsgrund-<br/>lagen</b> Fachaf. SQ 3 ECTS<br>49561 USL u. 49562 USL   |   | <b>Fachübergreifende<br/>Schlüsselqual.</b> 3 ECTS<br>Anmeldung über ZLW |                  |  |              |  |             |  |
|  | <b>Standpunkte zur<br/>Baukultur</b> 3 ECTS<br>Fachaffine SQ 50421<br>USL      |  | <b>Zeichnen 2</b> 3 ECTS<br>60501<br>BSL                                      |  | <b>Rechtsgrund-<br/>lagen</b> Fachaf. SQ 3 ECTS<br>49561 USL u. 49562 USL   |   | <b>Fachübergreifende<br/>Schlüsselqual.</b> 3 ECTS<br>Anmeldung über ZLW |                  |  |              |  |             |  |
|  |  |  |   |  |   |   | <b>Optional: Bescheinigung<br/>Bachelor [international +]</b>            |                  |  |              |  |             |  |

### Legende:

|  |
|--|
| <b>Kernmodul</b>   |
| <b>Basismodul</b>  |
| <b>Ergänzungsmodul</b>   |
| <b>Schlüsselqualifikation</b>  |
| <b>Modultitel</b><br>6 ECTS: 6 ECTS-Credits<br>Prüfungsnummer u. -art  |
| * Diese Module sind Bestandteil der Orientierungsprüfung.<br>** Es wird empfohlen, die Ergänzungsmodul aus vier unterschiedlichen Lehrgebieten (LG) zu belegen. Sie müssen aus drei unterschiedlichen LG belegt werden. Die Zuordnung der Module zu den Lehrgebieten ist dem Modulhandbuch zu entnehmen.<br>*** Studierende, die im Masterstudium einen Studienschwerpunkt Stadtplanung anstreben, sollten bereits im Bachelorstudium ein Ergänzungsmodul aus dem Lehrgebiet Stadt und Landschaft belegen.<br>ZLW: Zentrum für Lehre und Weiterbildung |

### Das Studium ist in Module gegliedert:

Der Umfang der Module wird in ECTS-Credits angegeben und orientiert sich an der Arbeitslast der Studierenden (1 ECTS-Credit = 30 h). Das Bachelorstudium umfasst in 6 Semestern 180 ECTS-Credits. (ECTS: European Credit Transfer and Accumulation System)  
Diese setzen sich zusammen aus: - Fachmodulen (150 ECTS-Credits): Basis- (75 ECTS), Kern- (51 ECTS) und Ergänzungsmodul (24 ECTS)  
- Schlüsselqualifikationen (SQ, 18 ECTS-Credits)  
- Bachelorarbeit (12 ECTS-Credits)

### Bachelor [international +]

Wenn Sie ein Auslandspraktikum absolvieren (empfohlen im Fachstudium ab dem 5. Semester) sowie weitere Vorgaben beachten, erhalten Sie auf Antrag eine Bescheinigung Bachelor [international +]. Nähere Informationen unter: <http://www.architektur.uni-stuttgart.de/lehre/internationales/der-bachelor-international/>

Die Module werden jeweils mit Prüfungen abgeschlossen. Die Abkürzungen geben die Prüfungsart an. In der Prüfungsordnung sind die jeweils unterschiedlichen (Rücktritts-)Bedingungen geregelt.

LBP: Lehrveranstaltungs begleitende Prüfung, PL: Prüfungsleistung, BSL: benotete Studienleistung, USL: unbenotete Studienleistung, USL-V: unbenotete Studienleistung als Vorleistung, die bei Bestehen die Teilnahme an der Prüfung erlaubt.